

一、 主功能选单：



入库暂存：将危废进行称重暂存，暂存的数据可以合并为一笔入库记录。  
 危废入库：步骤模式先选仓库后选危废再获取称重数据并提交及标签打印。  
 批量入库：可自由配置任何组合一次性批量的将危废逐笔入库。  
 危废出库：可扫描危废标签二维码，也可选择入库记录一次出库。  
 移库操作：可扫描危废标签二维码，也可选择入库记录一次移库。  
 标签查询：可扫描危废标签二维码查询危废标签并可预览内容。  
 入库台账：可查询危废入库与取消入库记录。  
 出库台账：可查询危废出库与取消出库记录。  
 库存查询：可查询当前的危废库存重量统计。  
 统计分析：可依照周、月、季、年不同的查询区间统计危废库存。

二、 组态设定选单：



入库操作模式：可切换步骤模式、选盘模式、列表模式三种操作画面。  
 扫码标签打印：可选择自动打印、询问打印、不用打印三种打印选项。  
 出库操作模式：可选择等待出库或自动出库两种选项。  
 重量计算模式：可选择依照后台的设置去皮，或是选择容器去皮。  
 危废标签模板：可依照危废标签纸的格选择不同支持的危废标签模板。  
 危废标签方向：可『0, 90, 180, 270』不同的旋转角度打印危废标签。  
 危废标签数量：可配置危废标签数量得知当前危废标签剩余的数量。  
 自动注销设置：可定义 App 定时注销登录的时间。  
 自动关机设置：可定义 App 定时自动关机的时间。  
 组态设定密码：可设定组态设定密码，再进去组态设定时需输入密码。  
 自动息屏设置：可定义 App 定时自动息屏的时间。  
 调整入库时间：设定允许用户在入库操作时是否变更入库的时间。

三、 设备管理页面：



物联网磅秤：平板 App 支持多种品牌多型号的蓝牙与串口物联网磅秤。  
 危废标签打印机：平板 App 支持多品牌种型号的蓝牙与 USB 危废标签打印机。

四、 容器设置页面：



容器设置：平板 App 支持『叉板、牛皮纸袋、布袋、吨桶、塑料桶、金属桶、复合材料』多种容器、供做称重时去皮选择。

### 五、测试模式页面：



测试模式：可配置各项危废是否为测试模式、在测试模式时不会上报数据。

### 六、账户信息页面：



账户信息：查看当前的登录账户信息并可配置 RFID 卡与变更密码。